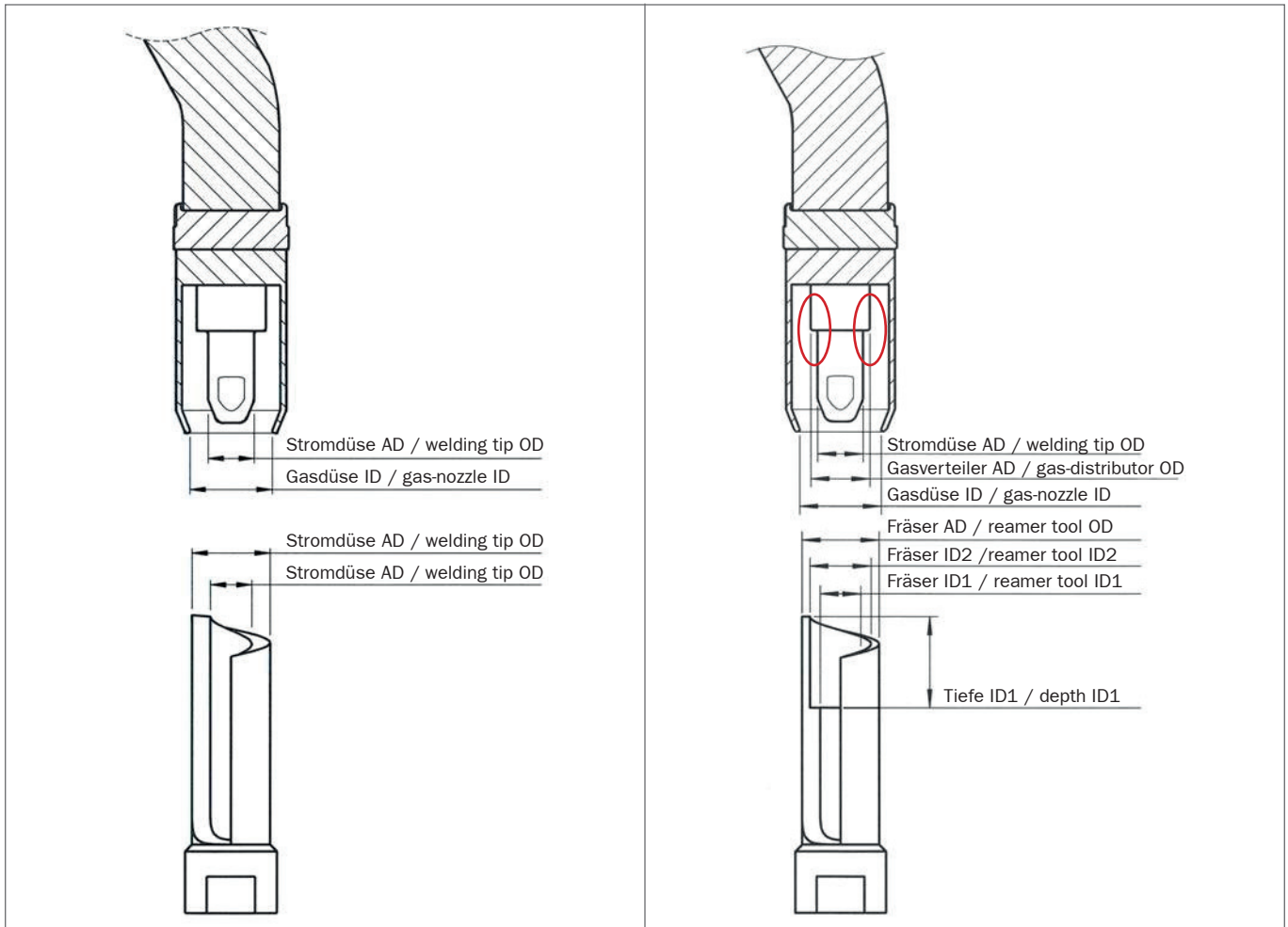


Dimensionierung eines Reinigungsfräasers 3-seitig

How to dimension a reamer tool 3-pages

Seite 1 von 3 / page 1 of 3



AD = Außendurchmesser in mm , **OD** = outer diameter in mm

ID / ID1 / ID2 = Innendurchmesser in mm / **inner diameter** in mm / **Tiefe** in mm / **depth** in mm

Reinigungsfräser auswählen / select the reamer tool

Reinigungsfräser gemäß Abmaße des Brenners aus Liste auf Seite 2/3 auswählen

Select reamer the reamer tool regarding the measurements of the torch out of the list on page 2/3

Gestuffer Reinigungsfräser, um bis über den Gasverteiler zu reinigen

- Wenn der Fräser wegen der Geometrie der Stromdüse / des Gasverteilers gestuft sein muss, um bis über den Gasverteiler zu reinigen, wird eine bemaßte Anfrage benötigt

Tiered reamer tool, to clean over the gas distributor

- If the reamer tool has to be tiered, to clean up the welding tip and the gas distributor, a request including all dimension is required

Reinigungsfräser-Liste 3-seitig / Reamer tool list 3-pages

Seite 2 von 3 / page 2 of 3

Gasdüse ID gas nozzle ID	Stromdüse AD welding tip OD	Fräser AD reamer tool OD	Fräser ID reamer tool ID	Vorkopfkante VK front reamer edge VK	Bestell-Nr. article-no.
9,0 mm	6,0 mm	8,5 mm	6,2 mm		60008,5/6,2
10,0 mm	7,0 mm	9,0 mm	7,2 mm		60009/7,2
10,0 mm	6,0 mm	9,5 mm	6,5 mm		60009,5/6,5
10,0 mm	8,0 mm	9,8 mm	8,5 mm		60009,8/8,5
11,0 mm	6,0 mm	10,5 mm	7,0 mm		600010,5/7
11,0 mm	8,0 mm	10,5 mm	8,5 mm		600010,5/8,5
11,0 mm	8,0 mm	10,5 mm	8,5 mm	12 mm	600010,5/8,5VK12
12,0 mm	6,0 mm	11,0 mm	7,0 mm		600011/7
12,0 mm	8,0 mm	11,0 mm	8,5 mm		600011/8,5
12,0 mm	8,0 mm	11,5 mm	8,5 mm		600011,5/8,5
12,0 mm	9,0 mm	11,5 mm	9,5 mm		600011,5/9,5
13,0 mm	6,0 mm	12,0 mm	7,0 mm		600012/7
13,0 mm	8,0 mm	12,0 mm	8,5 mm		600012/8,5
13,0 mm	8,0 mm	12,0 mm	9,0 mm		600012/9
13,0 mm	8,0 mm	12,5 mm	9,0 mm		600012,5/9
13,0 mm	8,0 mm	12,5 mm	9,0 mm		600012,5/9-AV
13,0 mm	8,0 mm	12,5 mm	9,0 mm	12 mm	600012,5/9VK12
13,0 mm	8,0 mm	12,5 mm	9,0 mm	20 mm	600012,5/9VK20
13,0 mm	8,0 mm	12,5 mm	9,0 mm	22 mm	600012,5/9VK22
13,0 mm	8,0 mm	12,5 mm	9,0 mm	28 mm	600012,5/9VK28
13,0 mm	9,0 mm	12,0 mm	9,5 mm		600012/9,5
13,0 mm	10,0 mm	12,5 mm	10,5 mm		600012,5/10,5
13,0 mm	10,0 mm	12,8 mm	10,2 mm		600012,8/10,2
14,0 mm	6,0 mm	13,0 mm	7,0 mm		600013/7
14,0 mm	8,0 mm	13,0 mm	9,0 mm		600013/9
14,0 mm	8,0 mm	13,0 mm	9,0 mm		600013/9-AV

VK = Vorkopfkante in mm von der Spitze bis zur Einfahrbegrenzung | **VK** = front reamer edge in mm from the top to the immersion limit
AV = Sonderfräser kreisrund geschlossen mit vier Einfräsungen | **AV** = Special reamer tool, circle-round cutter with four millings

Reinigungsfräser-Liste 3-seitig / Reamer tool list 3-pages

Seite 3 von 3 / page 3 of 3

Gasdüse ID gas nozzle ID	Stromdüse AD welding tip OD	Fräser AD reamer tool OD	Fräser ID reamer tool ID	Vorkopfkante VK front reamer edge VK	Bestell-Nr. article-no.
15,0 mm	8,0 mm	14,0 mm	9,0 mm		600014/9
15,0 mm	8,0 mm	14,5 mm	9,0 mm	12 mm	600014,5/9VK12
15,0 mm	10,0 mm	14,0 mm	11,0 mm		600014/11
15,0 mm	10,0 mm	14,0 mm	11,0 mm	33 mm	600014/11-VK33
15,0 mm	10,0 mm	14,5 mm	11,0 mm		600014,5/11
15,5 mm	10,0 mm	14,5 mm	11,0 mm		600014,5/11
15,0 mm	10,0 mm	14,5 mm	11,0 mm	18 mm	600014,5/11VK18
16,0 mm	8,0 mm	15,0 mm	9,0 mm		600015/9
16,0 mm	8,0 mm	15,0 mm	9,0 mm		600015/9-AV
16,0 mm	8,0 mm	15,0 mm	9,0 mm	28 mm	600015/9VK28
16,0 mm	9,0 mm	15,0 mm	10,0 mm		600015/10
16,0 mm	10,0 mm	15,0 mm	11,0 mm		600015/11
16,0 mm	10,0 mm	15,2 mm	11,8 mm		600015,2/11,8
17,0 mm	10,0 mm	16,0 mm	11,0 mm		600016/11
17,0 mm	10,0 mm	16,0 mm	12,0 mm		600016/12
17,0 mm	10,0 mm	16,5 mm	11,0 mm	37 mm	600016,5/11VK37
18,0 mm	10,0 mm	17,0 mm	11,0 mm		600017/11
18,0 mm	12,0 mm	17,0 mm	13,0 mm		600017/13
19,0 mm	10,0 mm	18,0 mm	11,0 mm		600018/11
20,0 mm	9,0 mm	19,0 mm	10,0 mm		600019/10
20,0 mm	10,0 mm	19,0 mm	11,0 mm		600019/11
21,0 mm	12,0 mm	20,0 mm	13,0 mm		600020/13
21,0 mm	13,0 mm	20,0 mm	13,5 mm		600020/13,5
22,0 mm	16,0 mm	21,0 mm	17,0 mm		600021/17
25,0 mm	16,0 mm	24,5 mm	16,5 mm		600024,5/16,5
25,0 mm	19,0 mm	24,0 mm	20,0 mm		600024/20
26,0 mm	19,0 mm	25,0 mm	20,0 mm		600025/20

VK = Vorkopfkante in mm von der Spitze bis zur Einfahrbegrenzung | **VK** = front reamer edge in mm from the top to the immersion limit
AV = Sonderfräser kreisrund geschlossen mit vier Einfräsungen | **AV** = Special reamer tool, circle-round cutter with four millings